



Общество с ограниченной ответственностью
«АНХ-ИНЖИНИРИНГ»

Юр. адрес: 129343, г. Москва, пр.Серебрякова д.14, стр.6 офис 11

Тел.: (495)777-07-56 Факс: (495) 781-99-65

e-mail: anh@gmail.ru, anx@anx-ing.ru

ИНН 7725648105 КПП 771601001 р/с 40702810412120000066

в МБО «ОРГБАНК» (ООО)

к/с 30101810800000000815 БИК 044579815 ОГРН 5087746246902

ОКПО 88382363 ОКВЭД 74.20.12

№ _____

ПРОСПЕКТ

«Поставка газовой кузнечной печи со стационарным подом»

ООО «АНХ-Инжиниринг» предлагает поставку газовой кузнечной печи для нагрева заготовок перед ковкой и штамповкой.

Конструкция печи имеет следующие особенности (см. рис. 1):

- газоплотный металлический каркас;
- керамоволокнистая футеровка стен и свода печи, которая обеспечивает практически неограниченное количество теплосмен и, следовательно, существенно более продолжительный срок службы по сравнению с футеровками из шамота;
- выполнение футеровки пода и нижнего строения стен печи из огнеупорного бетона обладающего высоким ресурсом работы в циклах «нагрев – охлаждение»;
- применение скоростных горелок с автоматическим розжигом и контролем пламени для интенсификации конвективного теплообмена в печи и повышения равномерности нагрева садки, возможна установка рекуперативных скоростных горелок для утилизации тепла дымовых газов (см. рис. 2);
- оснащение печи заслонкой с электрическим или пневматическим приводом;
- оснащение печи системой автоматического управления и автоматикой газовой безопасности.

Печь поставляется автомобильным транспортом в собранном виде.

Система газового отопления печи соответствует ПБ 12-529-03 «Правила безопасности систем газораспределения и газопотребления».

ХАРАКТЕРИСТИКА КУЗНЕЧНОЙ ПЕЧИ

Нагрев заготовок происходит в непрерывном режиме продолжительностью до 24 часов в сутки. Температура нагрева заготовок - до 1250 °С. Загрузка и выгрузка заготовок осуществляется с торца печи через окно, оснащенное механизмом привода подъема заслонки. Загрузка и выгрузка проходит вручную или с применением манипулятора.

Отвод продуктов горения осуществляется вверх по газоходу под вытяжной зонд при разбавлении продуктов сгорания окружающим воздухом до 200 °С.

Технические характеристики камерной печи приведены в таблице № 1. Внешний вид камерной печи представлен в Приложении.

Таблица № 1 – Техническая характеристика камерной нагревательной печи

№	Наименование показателя	Значение
1	Тип печи	Газовая камерная нагревательная печь со стационарным подом
2	Характеристика транспортных средств	Загрузка и выгрузка в печь заготовок – ручная через торцевую заслонку с механизмом привода.
3	Количество зон регулирования	Одна
4	Размеры рабочего пространства печи: - длина полезного пода печи, мм - ширина полезного пода печи, мм - высота рабочего пространства, мм - полезная площадь пода, м ² - ширина рабочего окна, мм - высота рабочего окна, мм	1 500 1 160 1 000 1,75 600 500
5	Топливо и его теплота сгорания	Природный газ с теплотой сгорания 33 МДж/м ³
6	Тип горелочных устройств	горелки типа SVG 80-E MR (средне-скоростные с круглым горелочным камнем), поставщик Kromsroder
7	Количество горелок, шт.	2
8	Расход газа, м ³ /ч	20-80
9	Температура нагрева металла, °С	до 1250
10	Максимально допустимая масса садки, т	1,0
11	Материал заготовок	Конструкционные, легированные стали
12	Среднечасовая производительность, кг/ч	300 - 500
13	Температура каркаса печи, °С	не более + 65
14	Годовой фонд рабочего времени, ч.	8 000
15	Посадка в печь заготовки	Однорядная или многорядная
16	Масса печи, т	9,5

№	Наименование показателя	Значение
17	Данные по энергоносителям: а) природный газ: - давление, кПа - температура, °С - теплота сгорания, МДж/м ³ б) вода для охлаждения рамы окна печи (в случае установки водоохлаждаемой рамы окна печи): - давление, МПа - расход, нм ³ /ч	не менее 3,5 ± 40 29,5 0,6 до 4,0
18	Мощность установленного электрооборудования, кВт: - привод заслонки - привод вентилятора - шкаф АСУ	2 3 1

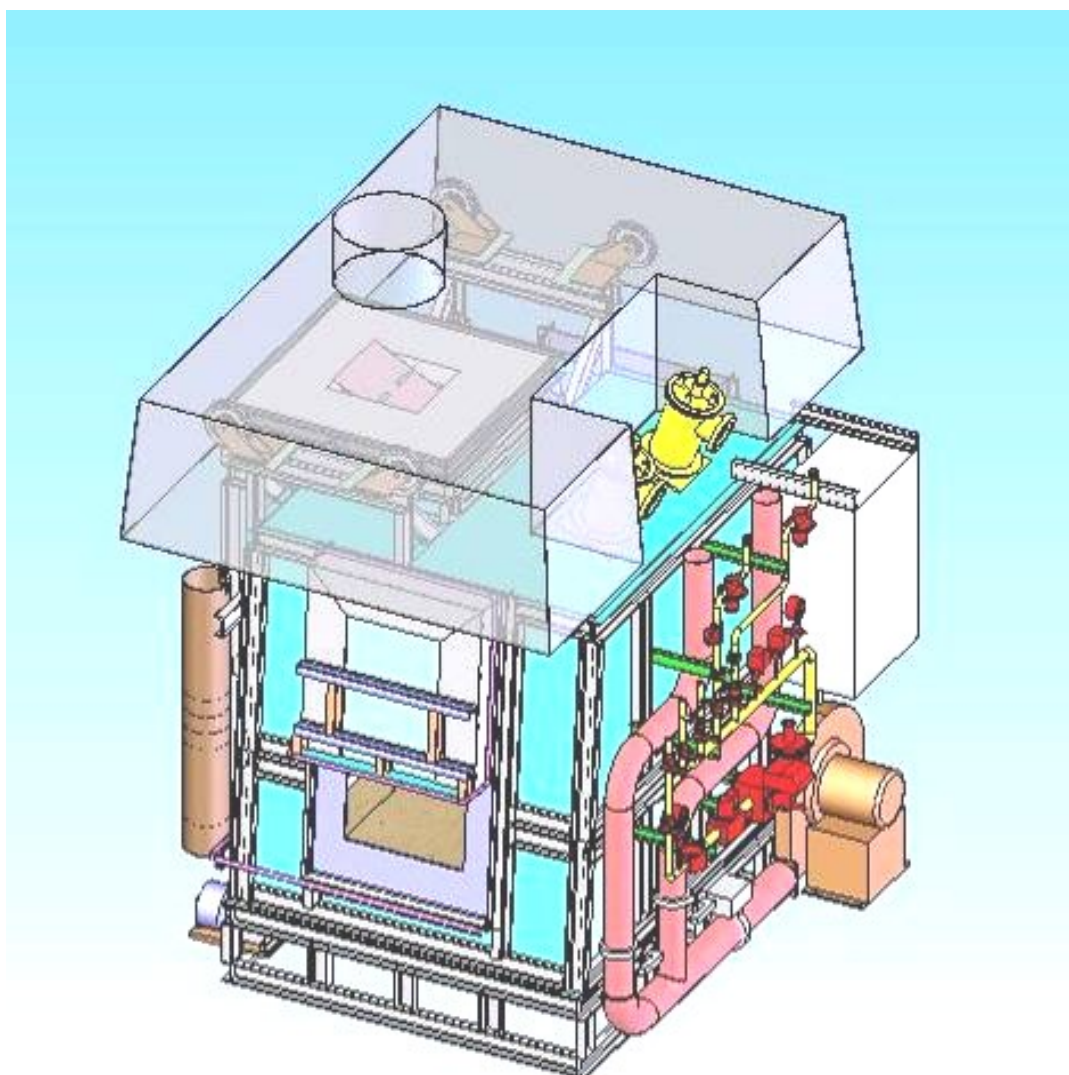


Рис. 1.

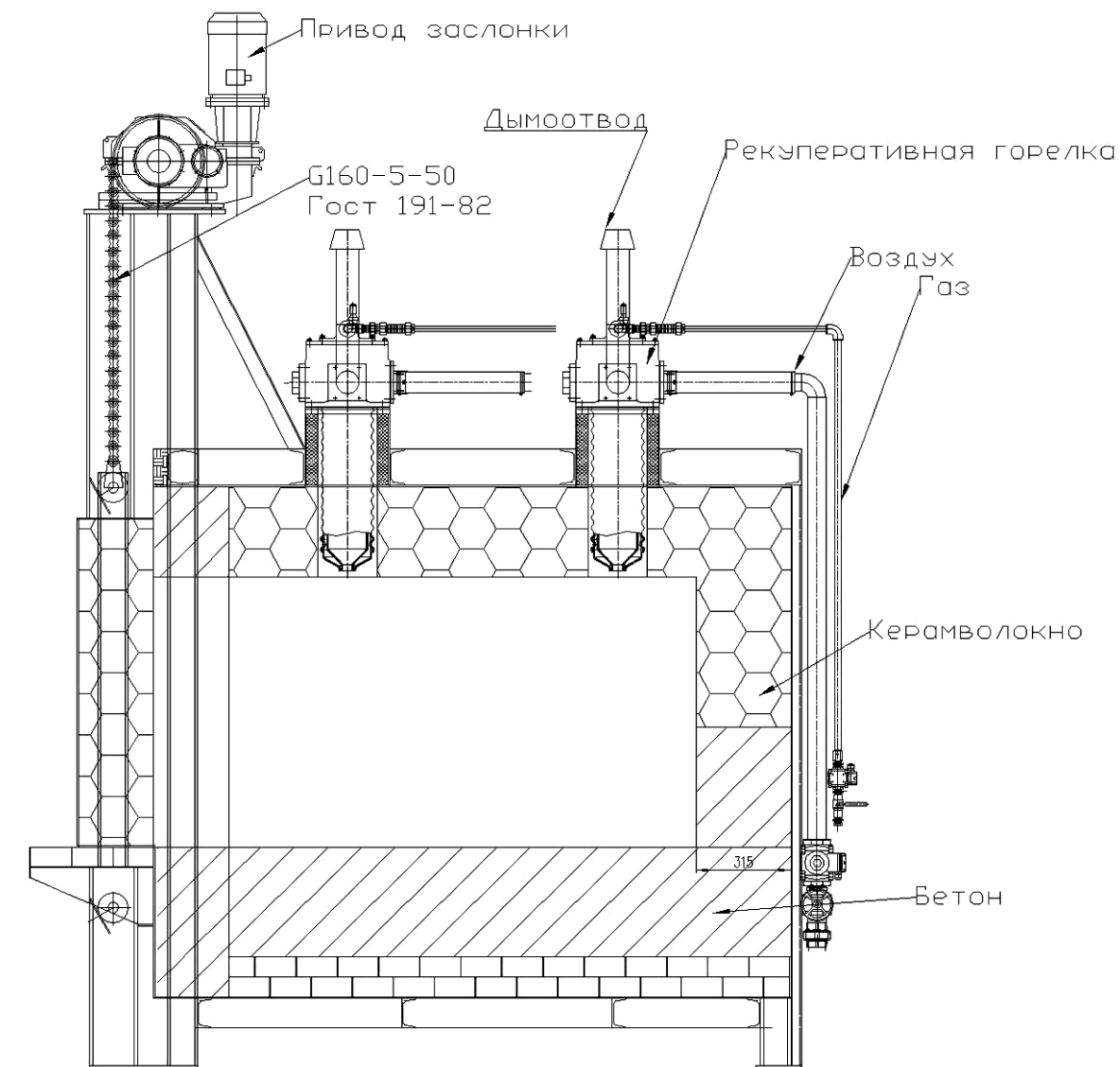


Рис. 2.



Фото 1. Кузнечные печи на заводе изготовителе перед отправкой потребителю